



Съфинансирано от
Европейския съюз



ПРОГРАМА
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Процедура за избор на изпълнител по обособени позиции: Закупуване на ДМА с две обособени позиции:

Обособена позиция 1: Широкоформатен принтер и режещ плотер - 1 бр.

Обособена позиция 2: Ламинатор - 1 бр.

В провежданите процедури за избор с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 4/11.01.2024 г. за изпълнител се определя кандидатът, предложил икономически най-изгодната оферта по всяка една от обособените позиции, по критерий:

3. Оптимално съотношение качество/цена

При определяне на изпълнител чрез критерий „Оптимално съотношение качество/цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели- критерии за оценка в методиката за оценка на подадените оферти, елемент от документацията на възложителя.

Всеки бенефициент има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и чл. 4 от ПМС № 4/11.01.2024 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят се е съобразил с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

На първо място се класира участникът, получил най-висока комплексна оценка за обособената позиция, за която кандидатства.

Ако избраният кандидат не сключи договор с Възложителя в законоустановения срок, покана за сключване на договор получава вторият в класирането.

В процедура за избор на изпълнител с предмет Закупуване на ДМА с две обособени позиции:

Обособена позиция 1: Широкоформатен принтер и режещ плотер - 1 бр.

Обособена позиция 2: Ламинатор - 1 бр.

посочил критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество/цена“

Проект BG16RFPR001-1.004-2442-C01 Подобравяне на производствения капацитет и оптимизиране на бизнес процесите в Брандмарк ЕООД посредством закупуването на: Графична станция- 2 бр. Сървърна станция за виртуализация на приложения- 2 бр. Сървърна станция-файлов сървър- 1 бр. Мрежов комутатор- 1 бр. Широкоформатен принтер и режещ плотер- 1 бр. Ламинатор- 1 бр., финансиран от Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз

1. За Обособена позиция 1: Широкоформатен принтер и режеш плотер - 1 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	10	Т _ц
2.Техническа оценка – П ₂	70 % (0,70)	10	Т _{т.о.}

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 10 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Техническа оценка”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,70.

Точките по показателя се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател Т_{т.о.}

Техническа оценка	Параметри	Точки
1	2	3
1. Наличие на Печатни глави 7 бр. (Cyan, Magenta, Yellow, Black, Light Cyan, Light Magenta, White) с вграден спектрофотометър за управление на цветовете	Да	2
	Не	0
2. Печат на резолюция 1200 x 1200 dpi със скорост до 122 м ² /ч	Да	2
	Не	0

3. Екологични, сертифицирани мастила в 3 литрови разфасовки, без мирис и екологични касети за мастилата от рециклиран картон	Да	2
	Не	0
4. Наличие на оптичен сензор за контрол на позицията на медията при печат	Да	2
	Не	0
5. Наличие на функционалност за автоматично изпълнение на операцията принтиране и рязане по контур	Да	2
	Не	0
Максимално възможни точки по показател „Техническа оценка” – Т т.о.		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 3.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{т.о.} \times 0,70, \text{ където :}$$

➤ „0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ за ОП 1 на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО \text{ за ОП1} = П_1 + П_2$$

2. За Обособена позиция 2: Ламинатор - 1 бр.

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П ₁	30 % (0,30)	10	Т_ц
2.Техническа оценка – П ₂	70 % (0,70)	10	Т т.о.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

➤ „10” е максималните точки по показателя ;

- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_ц \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Техническа оценка”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,70.

Точките по показателя се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател Т т.о.

Техническа оценка 1	Параметри 2	Точки 3
1. Скорост на работа – мин. 12 м/мин	Да	2
	Не	0
2. Наличие на регулатор на температурата и скоростта	Да	2
	Не	0
3. Възможност за двустранно ламиниране	Да	2
	Не	0
4. Възможност топло ламиниране	Да	2
	Не	0
5. Зареждане на големи и тежки ролки с диаметър до 160 мм	Да	1
	Не	0
6. Максимална дебелина на ламиниране до 30 мм	Да	1
	Не	0
Максимално възможни точки по показател „Техническа оценка” – Т т.о.		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 3.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{т.о.} \times 0,70, \text{ където :}$$

- „0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ за ОП 2 на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО \text{ за ОП2} = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока Комплексна оценка по конкретната обособена позиция се класира на първо място.